

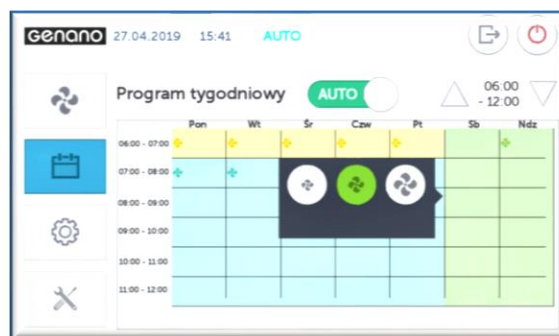
Genano® 5250A

Urządzenie do dekontaminacji powietrza



Genano

Specyfikacja techniczna	Genano 5250A Dotykowy panel sterowania Menu obsługi w języku polskim
Metoda dekontaminacji powietrza w tubie procesowej	Współdziałanie procesu jonizacji i przyciągania elektrostatycznego cząstek
Objętościowa wydajność wymiany powietrza	maks. 500 m ³ /h
Wielkość wychwytywanych cząstek	≥ 3 nm (0,003 μm)
Skuteczność procesu dla cząstek > 3 nm (0,003 μm)	99,5%
Usuwanie LZO i zapachów	Filtr węglowy: 1070 g węgla aktywnego o grubości warstwy 60 mm (1 gram o pow. absorpcji max. 1000 m ²)
Instalacja	Urządzenie wolnostojące, mobilne ⁽¹⁾
Czyszczenie tuby procesowej	Automatyczne sptukiwanie: 1 x tydzień, predefiniowane fabrycznie (niedziela). Możliwość sptukiwania ręcznego: dostęp tylko dla personelu obsługi
Prędkość przepływu powietrza	Bezstopniowa płynna regulacja z 3-ma predefiniowanymi nastawami: 1": 200m ³ /h 2": 350m ³ /h 3": 500m ³ /h Możliwość zdefiniowania tygodniowego cyklu pracy (24h) – odstępy godzinne
Wymiary zewnętrzne w mm [szer. x gł. x wys.]	600 x 600 x 1680 mm
Waga własna urządzenia	91 kg
Konstrukcja [obudowa]	Stal galwanizowana, malowana
Głośność pracy	25 – 42 LpA (dBA) [w odległości 1 metra od urządzenia]
Napięcie robocze	1 fazowe 198–264 V, 50/60 Hz
Pobór mocy	60 – 130 W
Temperatura otoczenia pracy	+5...+60°C
Materiały eksploatacyjne ⁽³⁾ [min. wytyczne Producenta]	✓ Gotowy do użycia Płyn Genonex® [25 litrów/rok/cykl automatyczny] lub ✓ Koncentrat płynu Genonex® [3 butelki 1-litrowe/rok/cykl automat.] ✓ Filtr węglowy - wymiana 2x do roku ⁽²⁾
Okres gwarancyjny	24 miesiące



⁽¹⁾ Model może być wyposażony w adaptor nadciśnienia/podciśnienia (opcja płatna dodatkowo).

⁽²⁾ Przegląd okresowy z wymianą filtra węglowego: 2 razy do roku – wytyczne Producenta. O ocenę potrzeby częstszych przeglądów i wymian filtra przy użytkowaniu urządzenia w obszarach wymagających wzmożonego reżimu sanitarnego powietrza oraz obszarach zakaźnych zapytaj naszego Doradcę.

UWAGA: Zgodnie z polityką Producenta dotyczącą zapewnienia prawidłowej eksploatacji oraz bezpieczeństwa pracy urządzeń, przeglądy serwisowe gwarancyjne i pogwarancyjne wykonuje wyłącznie autoryzowany na terenie Polski serwis Producenta.

⁽³⁾ Materiały eksploatacyjne: płyn myjąco czyszczący Genonex® oraz filtr węglowy ulegają naturalnemu zużyciu, wymagają regularnego uzupełnienia lub wymiany. **UWAGA:** bez uzupełnionego płynu, w celu zagwarantowania bezpieczeństwa pracy, urządzenie wstrzymuje działanie.

Koszty nabycia ww. materiałów w okresie gwarancyjnym oraz pogwarancyjnym pokrywa Użytkownik/Inwestor lub inny Podmiot wskazany w procesie inwestycyjnym (cena za urządzenie zawiera koszty przeglądów gwarancyjnych, nie zawiera kosztów zakupu materiałów eksploatacyjnych. Materiały wyceniane są osobno wg ustalonych ilości).

Płyn myjąco czyszczący Genonex® uzupełnia personel serwisu podczas wykonywania przeglądów oraz upoważniony i przeszkolony personel Użytkownika samodzielnie w ramach czynności eksploatacyjnych.

Wyłączny Partner biznesowy i Autoryzowany serwis Producenta w Polsce:

W.P.I.P. Sp. z o.o. Sp. k.
Dane rejestrowe: 61-245 Poznań
ul. Abpa. A. Baraniaka 96/98

Siedziba: 62-020 Swarzędz
Jasin, ul. Poznańska 31 www.wpip.pl

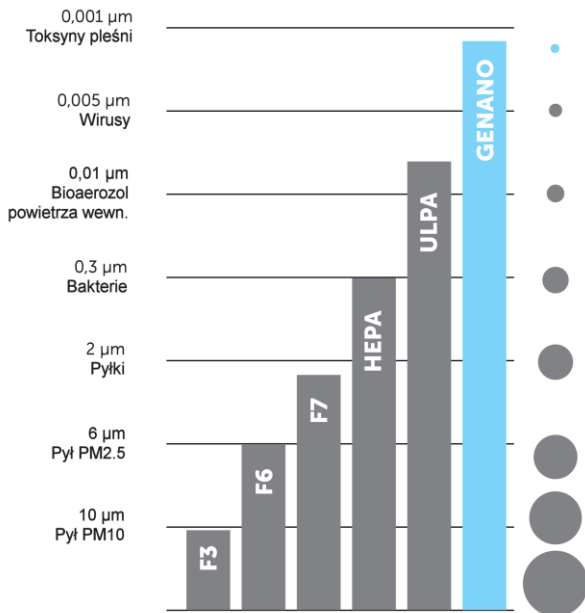
Doradcy techniczno-handlowi

Aleksandra Grzesiak - rynek medyczny
tel. +48 504 263 424
aleksandra.grzesiak@wpip.pl

Jarosław Jądrzyk - rynek instytucjonalny
+48 519 793 430
jaroslaw.jadrzyk@wpip.pl

wpip buildings
make you better

Technologia Genano®



Technologia Genano® pozwala wychwycić i zneutralizować nawet najmniejsze cząsteczki organiczne i nieorganiczne (nano cząsteczki) o wielkości do 3nm (czyli 0,003 µm). Urządzenia oparte na tej technologii przeznaczone są do pracy ciągłej w pomieszczeniu, w obecności ludzi.

Silne pole elektryczne wewnątrz tuby procesowej urządzenia dezaktywuje i eliminuje drobnoustroje na poziomie DNA/RNA (bakterie, wirusy, toksyny pleśni) co zapobiega szerzeniu się zakażeń krzyżowych, wychwytyje cząsteczki nieorganiczne zawarte w powietrzu znajdującym się wewnątrz pomieszczenia, np. zanieczyszczenia pochodzące z układu wentylacji, zanieczyszczenia pochodzące z ciała i odzieży powodowane ruchem ludzi, zanieczyszczenia z sadzy pochodzącej z ruchu ulicznego bądź zakładów przemysłowych. Urządzenia Genano wyposażone są dodatkowo w skuteczny filtr z warstwą węgla aktywnego umieszczony za tubą procesową, który usuwa LZO, gazy i zapachy. Urządzenie zachowuje stały przepływ powietrza przez cały czas eksploatacji. Urządzenie posiada funkcję automatycznego sptukiwania tuby procesowej.

Bezpieczeństwo: brak dostępu do tuby procesowej urządzenia dla osób postronnych.

Wszystkie urządzenia marki Genano spełniają Dyrektywy: 2001/95/EC, 2014/35/EU, 2014/30/EU, są oznaczone znakiem CE.

Skuteczność procesu dekontaminacji vs. inne dostępne rozwiązania: dla porównania filtry „końcowe” HEPA, wychwytyują mechanicznie i zatrzymują (ale nie neutralizują) cząsteczki o wielkości do 0,3 µm czyli 300 nm. Całkowita miejscowa skuteczność filtracji HEPA 13 i 14 dla cząstek 0,3 µm wynosi średnio 99,95%.

